

Município de Interesse Turístico Nazaré Paulista

São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: https://www.nazarepaulista.sp.gov.br/contrato/detalhe/6897/

Código da publicação: 6897

Data da emissão do comprovante: 24/02/2025 21:21:14

Modalidade: Setor Administrativo

N° do Contrato/Ano: 7/2019

Início do Contrato: 01/02/2019

Fim do Contrato:31/01/2020

Data do Cadastro 01/02/2019

Objeto:

Aquisição de veículos de transporte escolar diário de estudantes, denominado de Ônibus Rural Escolar (ORE), em atendimento às entidades educacionais das redes públicas de ensino nos Estados, Distrito Federal e Municípios.

Fornecedor:

Índice de Reajuste: Sem índice de reajuste

Periodicidade de Reajuste: Diária

Valor Total em Reais: R\$ 226.550,00

Arquivos

DataNome documentoArquivo01/02/2019 00:00:00ContratoBaixar