

PREFEITURA MUNICIPAL DE NAZARÉ PAULISTA
NAZARÉ PAULISTA-SP

VENCEDORES DO PROCESSO - DISPUTA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2020
Processo Administrativo Nº 27/2020
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: DOUGLAS ANTONIO DE ALMEIDA SANTOS
Data de Publicação: 05/05/2020 11:34:46

TOTAL DO PROCESSO: 148.500,00

ALNUTRI ALIMENTOS LTDA 07.747.780/0001-87 2.500,00

LOTE 1 Quant.: 1 Num: 035 5,00 **Total: 2.500,00**

Item: 1 Unidade: Kg Marca: APETITE Modelo:

Descrição: ACHOCOLATADO EM PÓ INSTANTÂNEO EMBALAGEM 1 kg. Em pó de preparo instantâneo, enriquecido com no mínimo 10 vitaminas e minerais. Ingredientes: Produto desidratado constituído por açúcar, cacau em pó, maltodextrina, leite em pó integral, mistura vitamínica para alimentos, soro de leite em pó, estabilizante lecitina de soja, aromas naturais de chocolate e baunilha. O produto não poderá conter glúten, óleo ou gordura vegetal hidrogenada, corantes artificiais e aromatizantes artificiais. A mistura deverá ser preparada com ingredientes sãos e limpos, de primeira qualidade, fácil preparo por dissolução em leite integral e apresentar a fluidez característica de achocolatado. Informação nutricional na porção de 100g: Valor energético máximo 401 kcal, Proteína mínimo de 4,5g, gorduras totais máximo de 4g e Carboidrato máximo de 91,2g, sódio máximo 155 mg e no mínimo 10 vitaminas e minerais. O rendimento mínimo do produto deve ser de no mínimo 40 porções de 200 ml por kg. O produto deverá ser obtido, processado, embalado, armazenado, transportado e conservado em condições que não produzam, desenvolvam e ou agreguem substâncias físicas, químicas ou biológicas que coloquem em risco a saúde do consumidor. Deverá ser elaborado de acordo com o Regulamento Técnico sobre as Condições Higiênico-Sanitárias e de Boas Práticas de Fabricação para Estabelecimentos Elaboradores/Industrializadores de Alimentos. Embalagem primária: deverá ser embalado em saco de 1 kg em polietileno leitoso flexível ou metalizado, atóxico e resistente, fechado hermeticamente de maneira a garantir a qualidade do produto durante todo o seu prazo de validade, hermeticamente fechada, contendo 1 kg, Devidamente rotulada conforme legislação vigente e reembalados em caixa de papelão ondulado, reforçado, fechada com fita plástica adesiva contendo 10pcts de 1 kg. Validade mínima: 11 meses a contar da entrega. Suas condições deverão estar de acordo com NTA-82 (Decreto 12.486, de 20/10/78). Deverá ter ficha técnica do produto e registro do produto/rótulo no ministério da agricultura, conforme legislação vigente

Quantidade: 500 Valor Unit.: 5,00 Total Item: 2.500,00

NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA 08.528.442/0001-17 146.000,00

LOTE 2 Quant.: 1 Num: 007 18,00 **Total: 144.000,00**

Item: 2 Unidade: Kg Marca: danky Modelo: NACIONAL

Descrição: LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTÂNEO ENRIQUECIDO EMBALAGEM DE 1 KG. Leite em pó integral instantâneo enriquecido com no mínimo 10 vitaminas e minerais, Ferro, Iodo e Zinco pacote de 1 kg. Deverá ser preparado com ingredientes sãos e limpos de primeira qualidade, ser de fácil preparo por dissolução em água potável e apresentar a fluidez característica de leite. Descrição: Produto desidratado constituído por leite em pó integral instantâneo e no mínimo 10 vitaminas e minerais. O produto poderá ser adicionado de lecitina de soja, e conter no máximo 1% de soro de leite. Informação Nutricional na porção de 100g: Valor energético máximo 525 kcal, Proteína entre 24 e 30g, Gorduras Totais máximo de 28g, Gorduras Saturadas máximo de 17g, Sódio máximo 354mg, no mínimo 10 vitaminas e minerais, rendimento mínimo por quilo do produto deve ser de 37 a 40 porções de 200 ml. Embalagem primária: Deverá ser embalado em saco de 1 kg em polietileno metalizado flexível, atóxico e resistente, fechado hermeticamente de maneira a garantir a qualidade do produto durante todo o seu prazo de validade. Rotulado de acordo com a legislação e reembalados em caixa de papelão reforçada, fechada com fita adesiva com capacidade para até 10 kg. Validade mínima: 11 meses a partir da data de entrega. Deverá ter ficha técnica do produto, registro do produto e registro no estabelecimento no SIF/MAPA e croqui do rótulo aprovado no Ministério da Agricultura conforme legislação vigente

Quantidade: 8.000 Valor Unit.: 18,00 Total Item: 144.000,00

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NAZARÉ PAULISTA
NAZARÉ PAULISTA-SP**

LOTE 4	Quant.: 1	Num: 034	80,00	Total: 2.000,00
Item: 4	Unidade: Kg	Marca: SIAMAR	Modelo: NACIONAL	
Descrição: ÓREGANO EMBALAGEM DE 10g a 20g. Orégano desidratado acondicionado em embalagem de polietileno atóxico transparente contendo de 10g a 20g, com identificação na embalagem (rótulo) dos ingredientes, peso, fornecedor, data de fabricação e validade. Isento de sujidades, parasitas, larvas e material estranho. Validade mínima de 06(seis) meses a contar da data de entrega. Deverá ter ficha tecnica do produto				
Quantidade: 25	Valor Unit.: 80,00			Total Item: 2.000,00

PREGOEIRO: DOUGLAS ANTONIO DE ALMEIDA SANTOS